

© Shutterstock



UVGERMI®

ULTRAVIOLETS DE HAUTE TECHNOLOGIE

Le spécialiste du traitement microbiologique de l'eau grâce aux réacteurs ultraviolets.

● ○ ● FABRICATION FRANÇAISE

UVPLUS 3W75

INSTRUCTIONS DE MISE EN SERVICE ET D'UTILISATION



CONSTRUCTEUR : UVGERMI Z.A.C de la Nau 19240 Saint Viance - France
Tél. 05.55.88.18.88 ; Fax : 05.55.88.18.16 ; E-mail : contact@uvgermi.fr
www.uvgermi.fr

SOMMAIRE

I. LE TRAITEMENT PAR ULTRAVIOLETS	3
II. CONCEPTION	3
III. DONNÉES TECHNIQUES	5
IV. DOSE UV	5
V. INSTALLATION	6
VI. BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE.....	8
VII. FONCTIONNEMENT.....	8
VIII. CONSIGNES DE SÉCURITÉ	12
IX. ENTRETIEN.....	13
X. RÉPARATION DES DYSFONCTIONNEMENTS	17
XI. LISTE DE PIÈCES DE RECHANGE	18
XII. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ ET ACS.....	19
XIII. GARANTIE	19

I. LE TRAITEMENT PAR ULTRAVIOLETS



Pour garantir la potabilisation de l'eau, celle-ci doit être chimiquement potable avant le traitement par UV.

Le traitement de l'eau par ultraviolets est un procédé 100 % physique qui imite l'effet désinfectant de la lumière solaire par des lampes UV.

L'eau d'alimentation peut contenir une grande quantité de micro-organismes inoffensifs mais également pathogènes (streptocoques fécaux, coliformes fécaux, légionnelles...).

Pour que l'eau soit potable, il est nécessaire d'enlever complètement ces bactéries.

La norme française de l'eau potable au niveau bactériologique est la suivante :

Escherichia coli : 0 UFC / 100 ml

Entérocoque : 0 UFC / 100 ml

Bactéries aérobies revivifiables à 22 ° C < 300 UFC / ml (recommandation)

Bactéries aérobies revivifiables à 37 ° C < 100 UFC / ml (recommandation)

Coliformes thermotolérants : 0 UFC / 100 ml

Streptocoques fécaux : 0 UFC / 100 ml

Bactéries anaérobies sulfito-réductrices : 0 UFC / 100 ml

La lampe UV émet des rayons lumineux avec un maximum d'intensité à 253.7 nanomètres. A cette longueur d'onde très précise, les micro-organismes pathogènes et les non pathogènes sont totalement éliminés garantissant ainsi une eau bactériologiquement potable.

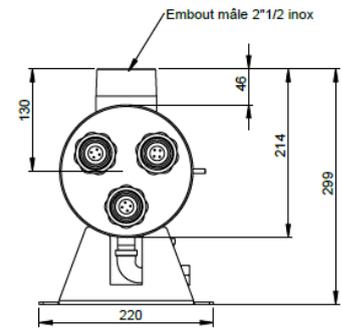
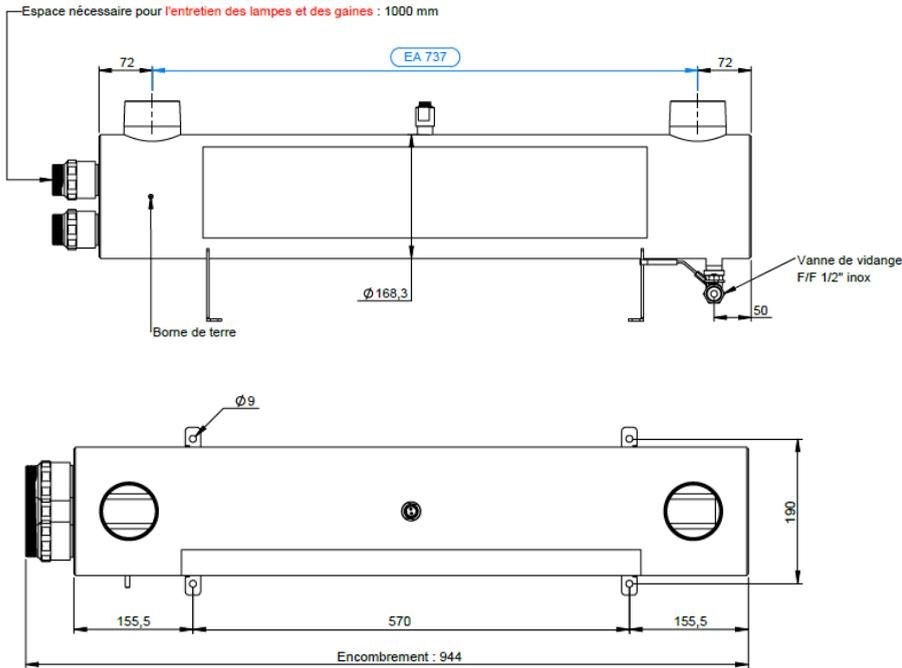
L'UVPLUS 3W75 peut être utilisé pour traiter l'eau d'un forage, l'eau d'adduction ou l'eau d'un puits qui sont contaminées par des bactéries.

II. CONCEPTION

L'UVPLUS 3W75 est un réacteur cylindrique fermé en inox alimentaire. Il est équipé de trois lampes à vapeur de mercure basse pression émettant dans la longueur d'onde germicide de 253.7 nanomètres et de puissance électrique de 75 watts.

Les lampes UV sont alimentées par un coffret à ballast électronique.

Il possède la certification ACS matériaux sous le N° 24 ACC LY 232.



Dans la chambre de traitement, les lampes UV sont placées dans des gaines en quartz. Cette réalisation permet d'éviter le refroidissement des lampes par le passage de l'eau, car leur efficacité maximale est à 40°C. La couche d'air entre les gaines et les lampes suffit pour maintenir cette température : les gaines de quartz servent de séparation entre les lampes et le liquide comme isolation électrique et thermique.

L'ensemble est commandé par un coffret électrique assurant l'allumage des lampes, leur fonctionnement et le comptage des heures de fonctionnement.

Ce modèle est équipé de série d'un capteur photoélectrique qui contrôle en permanence l'intensité des lampes UV. Il déclenche une alarme si la puissance UV est insuffisante pour assurer la désinfection de l'eau ou si une des lampes ou les trois sont défectueuses.

L'utilisateur est immédiatement averti que l'eau n'est plus correctement désinfectée.

III. DONNÉES TECHNIQUES

Débit maxi (perméabilité 98 %, lame d'eau de 1 cm, dose UV 25 mJ/cm ²)	34.5 m ³ /h
Alimentation (V) – fréquence (Hz)	230/50 - 60
Puissance électrique (W)	225
Puissance germicide UVC à 254 nm(W)	75
Pression de service (bar)	6
Raccordement entrée – sortie d'eau	2" ½ gaz mâle en U
Caractéristiques de la lampe :	
3 lampes de 75 W	Emetteur UV à vapeur de mercure basse pression
Durée de vie utile des lampes	9 000 heures
Matériau de la cuve	Inox alimentaire 316 L
Dimensions réacteur Hauteur totale x Longueur x Largeur (mm)	262x979x220
Dimensions du coffret Hauteur totale x Largeur x Epaisseur (mm)	358x248x120

IV. DOSE UV

La dose préconisée pour le traitement de l'eau potable est de 40 mJ/cm² minimum en tout point de la chambre de traitement.

perméabilité (%) d'une lame d'eau de 10 mm	débit (m ³ / h) à 25 mJ/cm ²	débit (m ³ / h) à 30 mJ/cm ²	débit (m ³ / h) à 40 mJ/cm ²
98	34.5	29.1	21.8
95	31.4	26.1	19.6
90	26.2	21.8	16.4

Pour un débit de 21.8 m³/h et une perméabilité de l'eau de 98 % (lame d'eau de 10 mm), la dose UV émise est de 40 mJ/cm² en fin de vie des lampes.

V. INSTALLATION

L'UVPLUS 3W75 s'installe sur la canalisation principale d'alimentation en eau. Il est fourni avec des triangles de supportage permettant de le fixer au sol ou au mur sur des équerres.

L'UVPLUS 3W75 doit être positionné horizontalement. L'entrée et la sortie d'eau doivent impérativement se faire par le haut (dessus du réacteur). Il n'y a pas d'entrée ou de sortie d'eau particulières, le sens de passage de l'eau est indifférent. Les raccords d'entrée et de sortie sont en 2"1/2 (66/76).

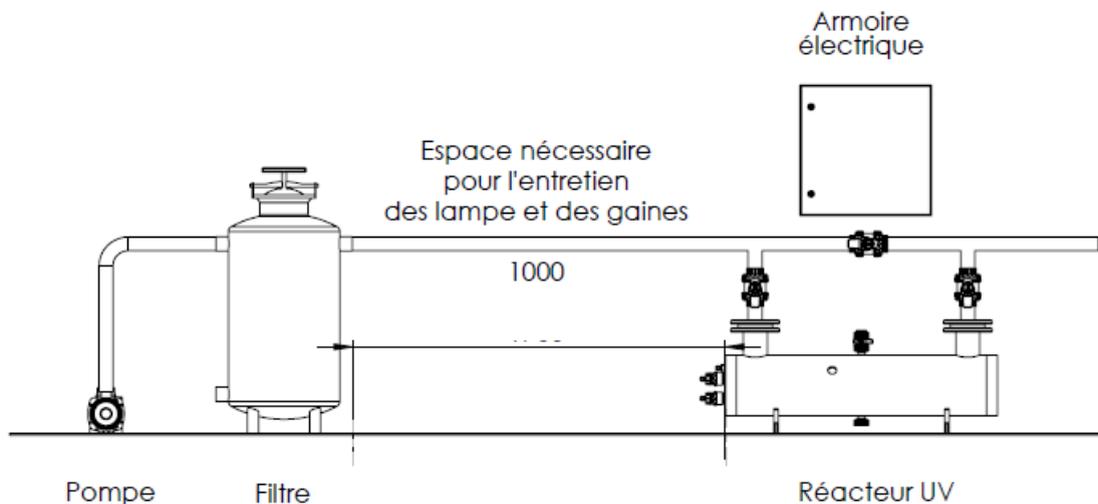
Il est nécessaire de laisser de la place du côté de sortie des lampes de l'UVPLUS 3W75 (1000 mm minimum) ou de prévoir le démontage facile de l'appareil, afin d'effectuer le changement des lampes UV et le nettoyage des gaines en quartz.

La pression d'utilisation est de 6 bars. Il est recommandé de mettre un détendeur en amont de l'appareil si la pression du réseau est supérieure.

Il doit être protégé du gel, de la chaleur excessive et de l'humidité. Il ne doit pas être installé en extérieur. Le corps du réacteur doit toujours être rempli d'eau quand celui-ci est en fonctionnement.

Schéma d'installation :

Installation horizontale en U



Désinfection choc :

Pour garantir une efficacité maximum du traitement par ultraviolets, nous vous recommandons d'effectuer une désinfection choc de vos canalisations après l'installation de l'appareil.

Lors de cette opération, l'UVPLUS 3W75 doit impérativement être éteint.

Selon la configuration de votre installation effectuer l'une ou l'autre de ces désinfections choc.

- Désinfection directement dans le puits ou le forage :
 - Verser dans le puits ou le forage entre 250 ml et 500 ml d'eau de javel (9.6%) par m³ d'eau.
 - Laisser séjourner ainsi pendant 8 à 12 H.
 - Faire circuler l'eau dans la totalité des canalisations de la maison jusqu'à complète disparition de l'odeur de javel.
 - **Ne pas consommer l'eau**
 - Mettre en service l'UVPLUS 3W75

- Désinfection des canalisations, si présence d'un filtre avant le réacteur UV
 - Enlever la cartouche du filtre.
 - Remplir 2 à 3 fois le bol avec une solution de javel (9.6%) diluée de moitié.
 - Faire circuler l'eau dans les canalisations jusqu'à complète disparition de l'odeur de javel.
 - **Ne pas consommer l'eau**
 - Remonter la cartouche filtrante
 - Mettre en service l'UVPLUS 3W75

Nous vous recommandons de renouveler la désinfection choc des canalisations 1 fois par an environ.

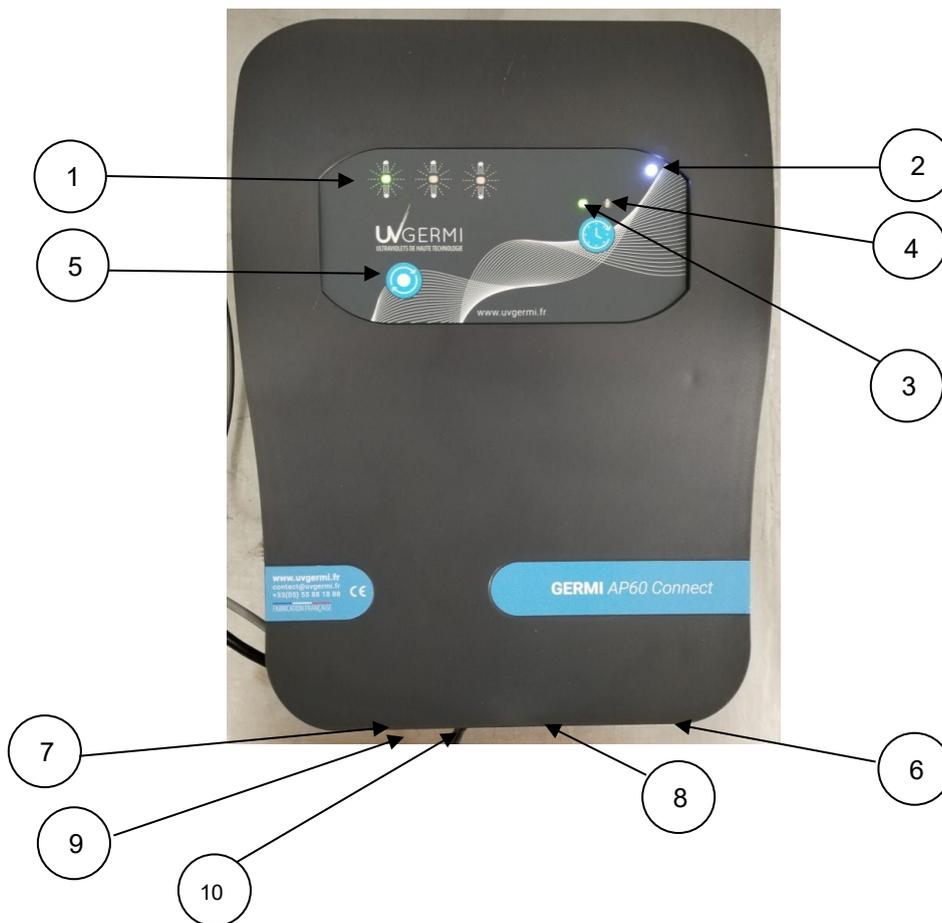
VI. BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

Dans un premier temps, il faut relier le fils de terre du coffret sur le goujon de terre du réacteur ou au niveau des triangles de supportage.

Le branchement électrique du coffret se fait par une prise 3 broches avec une terre. Avant de brancher l'appareil, s'assurer que le courant correspond à la tension de l'appareil, 230 volts, 50 Hz ou 60 Hz. Votre installation électrique doit être protégée selon la norme NF C 15 -100.

VII. FONCTIONNEMENT

Le Coffret électrique :



- ① Voyant fonctionnement des lampes UV (Vert/Rouge)
- ② Voyant de mise sous tension (Blanc)
- ③ Voyant de temps de fonctionnement / défaut capteur (Vert/Rouge)
- ④ Voyant de temps de fonctionnement / défaut capteur (Orange)
- ⑤ Bouton reset du temps de fonctionnement
- ⑥ Interrupteur Marche / Arrêt physique de l'appareil
- ⑦ Câbles de lampes
- ⑧ Câble d'alimentation
- ⑨ Fil de terre
- ⑩ Câble photo capteur

Utilisation :

Avant de mettre en marche l'appareil, assurez-vous qu'il soit parfaitement installé (aucune fuite au niveau des tuyauteries) et que les lampes UV et le photo capteur soient bien connectés.

Les lampes sont livrées non montées dans le réacteur. A la première utilisation pensez à les mettre dans le corps inox. Cf : IX. Entretien / lampe UV.

Laisser l'eau circuler dans le réacteur pendant 5 minutes avant d'insérer les lampes dans le corps inox. Vérifier qu'il n'y a pas d'eau dans les gaines en quartz avant de mettre les lampes dans le corps.

Vérifier que le photo capteur soit correctement connecté et ne présente pas de fuite d'eau.

Brancher l'appareil. Le voyant de mise sous tension s'allume (2).

Actionner le commutateur "Marche/Arrêt" (6) sur "Marche". Les voyants de fonctionnement des lampes (1) clignotent en vert. Après quelques secondes, ils restent allumés en vert.

Le voyant de temps de fonctionnement (3) reste allumé en vert tant que l'appareil a un temps de fonctionnement inférieur à 8 000 h.

Le voyant (4) reste éteint.

Au-delà de 8 000 h et jusqu'à 9 000 h le voyant (3) s'éteint et le voyant (4) s'allume en orange.

Au-delà de 9 000 h le voyant (4) s'éteint, le voyant (3) s'allume en rouge et l'alarme sonore se déclenche.

Les voyants (3) et (4) sont respectivement rouge et orange clignotant et l'alarme sonore se déclenche quand il y a un défaut de photo capteur UV.

Il est nécessaire de laisser l'UVPLUS 3W75 toujours allumé, même s'il n'y a pas de consommation d'eau. Il est normal que votre eau soit chaude quand vous n'avez pas soutiré d'eau pendant plusieurs heures.

Des "Arrêt/Marche" fréquents (>5/24 H) ou un fonctionnement sans eau à l'intérieur de la chambre de traitement sont interdits car ils diminuent la durée de vie des lampes UV.

L'UVPLUS 3W75 doit fonctionner avec des températures d'eau comprises entre 5 °C et 60 °C au-delà il y a des risques de détérioration du matériel.

Utilisation de l'application de connectivité :

Le fonctionnement du réacteur UVPLUS 3W75 peut être suivi via l'application « UvGermi », disponible dans l'Apple Store et google Play Store.

Pour associer votre appareil à votre compte, merci de suivre les instructions de l'application.

Pour pouvoir utiliser l'application vous devez au préalable, connecter votre réacteur à votre box en wifi.

Attention : la connexion wifi est seulement ouverte pour la France métropolitaine. Si votre installation se situe ailleurs, merci de nous en informer, nous ferons le nécessaire pour vous ouvrir les droits.

Ces opérations sont faisables à partir d'un ordinateur portable / tablette ou smartphone.

Si votre Wifi est sécurisé avec un firewall se reporter à la page 12 avant de se connecter au wifi.

Sur certain smartphone, il est nécessaire de désactiver les données mobiles pour les opérations suivantes :

- 1) Sélectionner le wifi de la carte électronique
Le mot de passe sera : uVgermi#abcd - (abcd : code à 4 caractères qui figure sur l'étiquette signalétique, Cf exemple ci-après)



- ZAC de la NAU -
19240 SAINT VIANCE
FRANCE

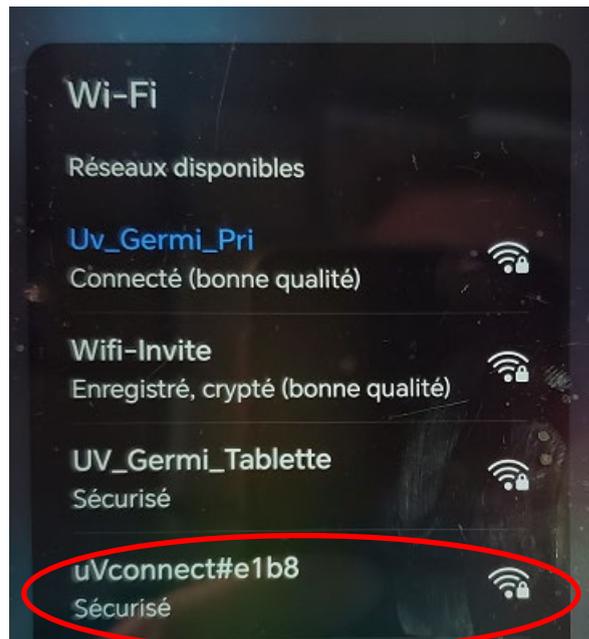
MODEL (modèle) : 23000261FULL
SERIAL NUMBER (numéro de série) : 6126480901317
ELECTRICAL DIAGRAM (n° schéma électrique) : proto
HYDRAULIC DRAWING (n° de plan hydraulique) : 23000261_Aa
MANUFAC. DATE (date de fabrication) : 2024-09-03
CODE : e108



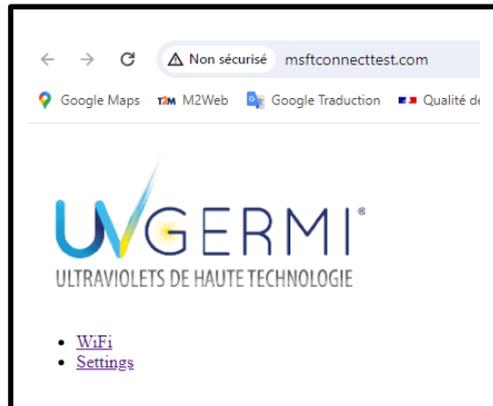
technical documentation

POWER (kW) (puissance)	0.06	SERVICE PRESSURE (Bar) (pression de service)	6
VOLTAGE (VAC) (tension)	230	FREQUENCY (Hz) (fréquence)	50-60
CURRENT (A) (courant)	0.3	FLOW (m3/h) (débit)	3.9-7.3

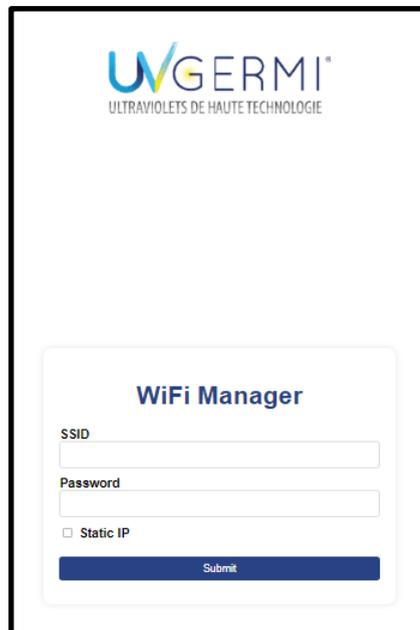
READ THE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE USE (veuillez lire la notice d'utilisation avant la mise en service)   MADE IN FRANCE (fabriqué en france)



- 2) Ouverture automatique de la page web <http://www.msftconnecttest.com/> ou <http://192.168.4.1> (en fonction du moteur de recherche cela peut prendre 30 secondes).



- 3) Cliquer sur Wifi



Renseigner le SSID (dans la liste déroulante ou en entrée manuel) et mot de passe de votre box et cliquer sur « Submit ». C'est terminé !!



Si votre WiFi n'est pas présent dans la liste déroulante, c'est parce que ce réseau n'était pas présent au démarrage, vous devez couper et remettre l'alimentation de votre appareil afin de refaire le scan WiFi. Cela peut prendre une trentaine de secondes.

Installation sur les systèmes avec firewall qui filtre le réseau en entré et en sortie.

Sur le flux entré : Non connu à ce jour.

Sur le flux de sortie : autoriser ces flux :

DNS :	Port TCP 53
HTTP :	Port TCP 80
HTTPS :	Port TCP 443
Spécifique à votre équipement :	Port TCP 8883

VIII. CONSIGNES DE SÉCURITÉ



N'exposez ni vos yeux ni votre peau directement aux lampes UV de l'UVPLUS 3W75

Toujours éteindre les lampes lors des différentes manipulations d'entretien. Si vous devez les contrôler, portez des lunettes adaptées (lunettes en plastique).

L'UVPLUS 3W75 doit uniquement être utilisé aux fins auxquels il est prévu. Il ne doit pas servir à traiter des débits supérieurs aux débits maximums préconisés.

La sécurité et le fonctionnement sont uniquement garantis lors d'une installation conforme aux préconisations décrites dans ce manuel.

L'eau traitée ne doit pas être colorée, ni chargée en matières en suspension, une filtration peut s'avérer nécessaire. Il est conseillé d'effectuer une mesure de transmittance aux UV à 254 nm pour s'assurer de celle-ci est supérieure à 90 %.

L'eau doit être chimiquement et physiquement potable avant le traitement par UV.

IX. ENTRETIEN

L'entretien se limite au changement des lampes UV, au nettoyage des gaines en quartz et de la fenêtre du photo capteur UV.

Afin de vous faciliter la maintenance, des tutoriels sont à votre disposition sur le lien suivant www.youtube.com/@uvgermitutoriels4003 ou en scannant le QR code ci-dessous.



**L'interrupteur "Marche/Arrêt" doit être mis sur "Arrêt" avant d'effectuer des travaux d'entretien.
Nous vous recommandons de débrancher l'appareil UV**

Lampe UV

Les lampes UV ont une durée de vie limitée à 9 000 heures, au-delà le traitement de l'eau n'est plus assuré.

Changement des lampes :

- Obligatoirement toutes les 9 000 heures (même si les lampes s'allument toujours) : le voyant (3) s'allume en rouge et l'alarme sonore se déclenche.
- Quand celles-ci ne fonctionnent plus : interrupteur en position "Marche" et voyant(s) (1) en rouge.

Les gaines en quartz protégeant les lampes simplifient considérablement le changement de celles-ci : l'UVPLUS 3W75 n'a pas à être vidangé, ni démonté.

- Mettre l'interrupteur sur Arrêt, seul le voyant (2) reste allumé.
- Débrancher l'UVPLUS 3W75.
- Dévisser le press étoupe sur le bouchon PE de maintien de lampe UV (voir schéma page suivante).
- Dévisser le bouchon en PE noir de maintien de la lampe.
- Tirer le bouchon PE noir en faisant particulièrement attention à la lampe UV qui sort de la chambre de traitement.
- Déconnecter la lampe N°5 du connecteur N° 20.
- Sortir la lampe N°5 et la remplacer.
- Connecter la nouvelle lampe.
- Revisser le bouchon PE noir et le press étoupe.
- Rebrancher l'appareil, le voyant blanc (2) s'allume.
- Mettre l'interrupteur (6) sur marche, les voyants vert (1) clignotent avant de rester allumés en vert fixe. L'alarme sonore ainsi que le voyant rouge (3) restent en fonctionnement.
- Quand les trois lampes ont été remplacées, remettre à zéro le compteur horaire.
- Faire un appui long de 5 secondes sur le bouton Reset (5), le buzzer sonne 2 fois brièvement.
- Le voyant (3) passe en vert.

Lors du remplacement des lampes, veiller à ne pas mettre les doigts sur le quartz. Un nettoyage des lampes avec de l'alcool permettra d'éliminer les éventuelles traces de doigts.

Note : Tout comme les tubes fluorescents, une lampe UV défectueuse doit être évacuée conformément aux dispositions nationales (retour chez le fabricant ou déchetterie). Elle ne doit pas être jetée en même temps que les déchets domestiques ou industriels (la lampe contient des particules de mercure).

Gaine quartz

Lorsque les gaines quartz protégeant les lampes sont sales, le traitement de l'eau est réduit. Il est nécessaire d'effectuer 1 fois par an minimum un démontage et un nettoyage des gaines de quartz.

Ce nettoyage s'effectue en utilisant une solution d'acide diluée (acide chlorhydrique, phosphorique, vinaigre...).

Il est nécessaire de couper l'alimentation en eau et de dépressuriser les canalisations pour nettoyer les gaines de quartz.

- Mettre l'interrupteur sur Arrêt, seul le voyant (2) reste allumé.
- Débrancher l'UVPLUS 3W75.
- Fermer la vanne en amont de l'UVPLUS 3W75.
- Dépressuriser la canalisation en ouvrant un robinet.
- Fermer la vanne aval de l'UVPLUS 3W75.
- Dévisser le press étoupe sur le bouchon PE de maintien de lampe UV (voir schéma page suivante).
- Dévisser le bouchon en PE noir de maintien de la lampe
- Tirer le bouchon PE noir en faisant particulièrement attention à la lampe UV qui sort de la chambre de traitement.
- Déconnecter la lampe N°5 du connecteur N° 20.
- Sortir la lampe N°5 et la mettre en sécurité.
- Dévisser la pièce d'étanchéité N°6.
- Enlever les 2 joints N°7 et les remplacer par des neufs.
- Sortir la gaine en quartz N°4.
- Nettoyer l'extérieur de la gaine en quartz avec une solution d'acide diluée.
- Remonter la gaine en quartz dans la chambre de traitement en vérifiant qu'il n'y a pas d'humidité à l'intérieur.
- Repositionner les joints toriques N°7 neufs sur le haut de la gaine.
- Repositionner la pièce d'étanchéité N°6 et la revisser.
- Remettre en eau l'appareil en ouvrant les deux vannes d'isolement.
- Vérifier qu'il n'y a pas de fuite au niveau de la gaine.
- Repositionner la lampe N° 5 et le bouchon en PE noir dans le corps inox.
- Mettre l'interrupteur (6) sur marche, les voyants vert (1) clignotent avant de rester allumés en vert fixe.
- Le voyant (3) est allumé en vert.

Vue éclatée de l'UVPLUS 3W75

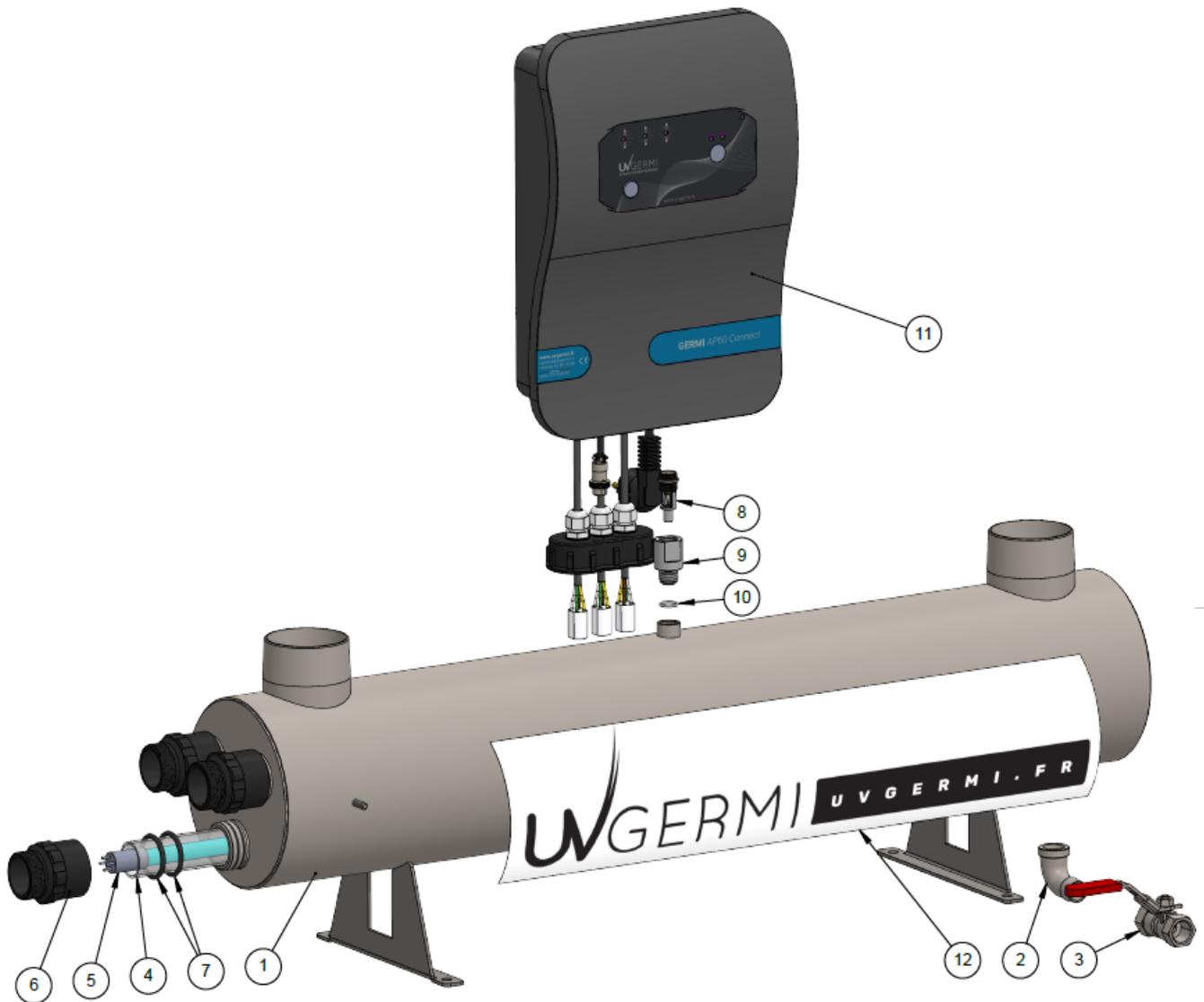
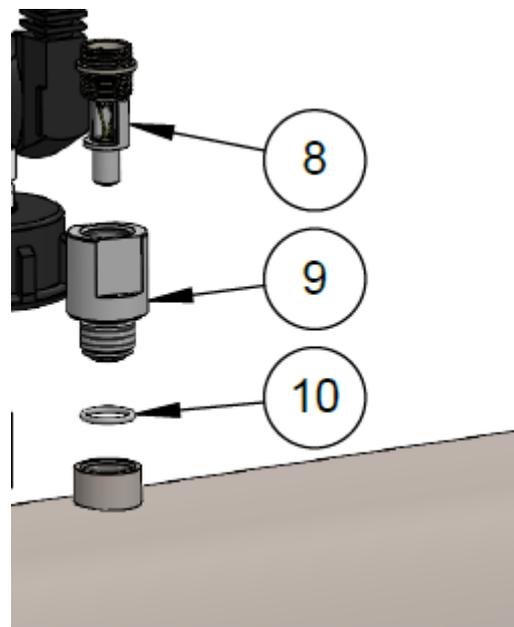


Photo capteur UV

Lors du nettoyage de la gaine en quartz, démonter le corps en PTFE N°9 du photo capteur UV pour nettoyer la fenêtre et vérifier l'état du joint d'étanchéité N°10. Lors de cette opération, il est nécessaire de mettre un récipient sous le réacteur UV car le corps inox doit être vidangé. Ce nettoyage s'effectue en utilisant une solution d'acide diluée (acide chlorhydrique, phosphorique, vinaigre...).



X. RÉPARATION DES DYSFONCTIONNEMENTS



L'interrupteur "Marche/Arrêt" doit être mis sur "Arrêt" avant d'effectuer les travaux de réparation

PANNES	CAUSE POSSIBLE	MESURE
Le voyant de mise sous tension (2) est éteint.	<ol style="list-style-type: none"> 1- La prise est connectée à une prise murale non reliée au réseau. 2- Le fusible est grillé. 	<ol style="list-style-type: none"> 1- Vérifier votre alimentation électrique. 2- Changer le fusible sur la carte électronique.
Les lampes UV ne s'allument pas, le voyant (1) est éteint.	<ol style="list-style-type: none"> 1- Vérifier que l'interrupteur physique (6) est sur OFF. 2- L'appareil a été éteint à distance. 	<ol style="list-style-type: none"> 1- Actionner l'interrupteur physique. 2- Connectez-vous à votre compte et allumer l'appareil.
Une des lampes UV ne s'allume pas, le voyant (1) est allumé en rouge. Les voyants (3) et (4) clignotent en rouge et en orange. L'alarme sonne.	<ol style="list-style-type: none"> 1- La lampe est mal connectée 2- La lampe est usée ou défectueuse 3- Le ballast électronique est défectueux 	<ol style="list-style-type: none"> 1- Vérifier le branchement du connecteur de lampe (20). 2- Remplacer la lampe. 3- Contactez le SAV ou votre installateur.
Les lampes s'allument, le voyant (1) est allumé en vert. Les voyants (3) et (4) clignotent en rouge et en orange. L'alarme sonne.	<ol style="list-style-type: none"> 1- Le capteur d'intensité N°8 est défectueux. 2- La fenêtre de protection du capteur N°9 est encrassée et /ou la gaine quartz N°4 est encrassée. 	<ol style="list-style-type: none"> 1- Changer le photocapteur N°8. 2- Nettoyer la fenêtre et/ou la gaine quartz avec de l'alcool ou de l'acide dilué.
Le voyant (3) est éteint et le voyant (4) est allumé en orange fixe.	La durée de vie des lampes est comprise entre 8 000 h et 9 000 h.	Prévoir le changement des lampes.
Le voyant (3) est rouge fixe et le voyant (4) est éteint. L'alarme sonne.	La durée de vie des lampes est supérieure à 9 000 h.	<p>Changer les lampes UV et remettre le compteur à zéro. Faire un appui long de 5 secondes sur le bouton Reset (5), le buzzer sonne 2 fois brièvement.</p> <p>Le voyant (3) passe en vert Cf page 9.</p>

XI. LISTE DE PIÈCES DE RECHANGE

CODE	DESIGNATION	QTE	N°
23000074	Câble de lampe 3m 4x0.75 noir + con. ceram. +bouchon 1"1/4 + press étoupe	3	
14000101	Lampe 75 watts 4 pins	3	N°5
14000113	Joint torique 32x4 mm noir ACS	4	N°7
14000051	Gaine quartz 32x900mm ep 2	3	N°4
24000101	Corps du photo capteur en PTFE	1	N°9
22000356	Joint torique 10x2.5 mm NBR / ACS	1	N°10
24000224	Ensemble monté photo capteur	1	N°8
14000179	Étanchéité gaine ø32 (PET)	3	N°6
15000793	Chambre de traitement inox	1	N°1
Coffret électrique			
17000391	Ballast electro 1X55-95W 800MA PH	3	
24000511	Fusible 2 A	1	
20000306	Interrupteur Marche/Arrêt bleu	1	
24000077	Carte de commande connectée 1 à 3 ballasts	1	
23000296	Ventilateur axial 5VDC	1	
23000309	Grille de ventilateur	1	
24000397	Coffret électrique complet UVPLUS 3W75	1	N°11
23000076	Lexan avec 6 leds et 1 bouton intégrés	1	

XII. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ ET ACS

Déclaration ACS N° : N° 24 ACC LY 232

Représentant : La société UVGERMI

Déclare que le produit désigné ci-dessous, du fait de son principe de conception et de construction répond aux directives C.E., selon les normes de sécurité et de santé publique en vigueur.
Pour toute modification du produit n'ayant pas obtenue notre approbation, cette déclaration de conformité perd de sa validité.

Désignation du produit : RÉACTEUR ULTRAVIOLETS

Type : UVPLUS 3W75

N° de série du produit : Voir le N° sur le carton d'emballage et sur le coffret électrique

XIII. GARANTIE

La garantie des appareils de la gamme UVGERMI s'exerce dans les conditions suivantes :

- 5 ans pour le réacteur Inox (matériaux et soudures) sauf dans les cas d'utilisation dans un milieu ou une ambiance très corrosifs (milieu saumâtre ou très salin, eau de mer, proximité de produits acides et corrosifs, utilisation d'acide chlorhydrique).

Exclusion de garantie :

Les cas exceptionnels de corrosion notamment électrolytique.
Dégâts occasionnés par des surpressions (coups de bélier).
Dépassement de la Pression Maximale de Service.
Non-respect des consignes d'installation.
Réacteur ayant fonctionné sans être en charge ou sans eau.

- 2 ans pour l'ensemble des composants à l'exception des lampes UV et des joints (consommables) et des gaines en quartz en cas de casse.

Exclusion de garantie :

Les consommables (joints d'étanchéité, lampes et casse de gaines).
Les composants électriques ne sont pas garantis contre les surtensions, sinistre de foudre.
Modification et ajouts de composants dans l'armoire électrique.
Utilisation de pièces détachées qui ne soient pas d'origine UVGERMI.
Non-respect des consignes d'installation.
Réacteur ayant fonctionné sans être en charge.
Non-respect des consignes d'exploitation et de maintenance.



Attention : la gaine quartz et la lampe ne sont pas garanties contre la casse.

Les pièces défectueuses devront être renvoyées en précisant le nom de l'appareil et le N° de série (sous le coffret électrique) à la société UVGERMI qui procédera à un échange après expertise technique.

- La garantie prend effet à la date de facture. Un double de la facture devra être adressé à la société UVGERMI avec le retour des pièces défectueuses.
- En cas de non-respect des règles d'installation et des notices d'utilisation, la responsabilité de la société UVGERMI ne saurait être engagée et les garanties ne pourraient être mises en œuvre.



UVGERMI®

ULTRAVIOLETS DE HAUTE TECHNOLOGIE

*Le spécialiste du traitement microbiologique de
l'eau grâce aux réacteurs ultraviolets.*

● ○ ● FABRICATION FRANÇAISE

CONSTRUCTEUR : UVGERMI Z.A.C de la Nau 19240 Saint Viance - France
Tél. 05.55.88.18.88 ; **Fax** : 05.55.88.18.16 ; **E-mail** : contact@uvgermi.fr
www.uvgermi.fr
